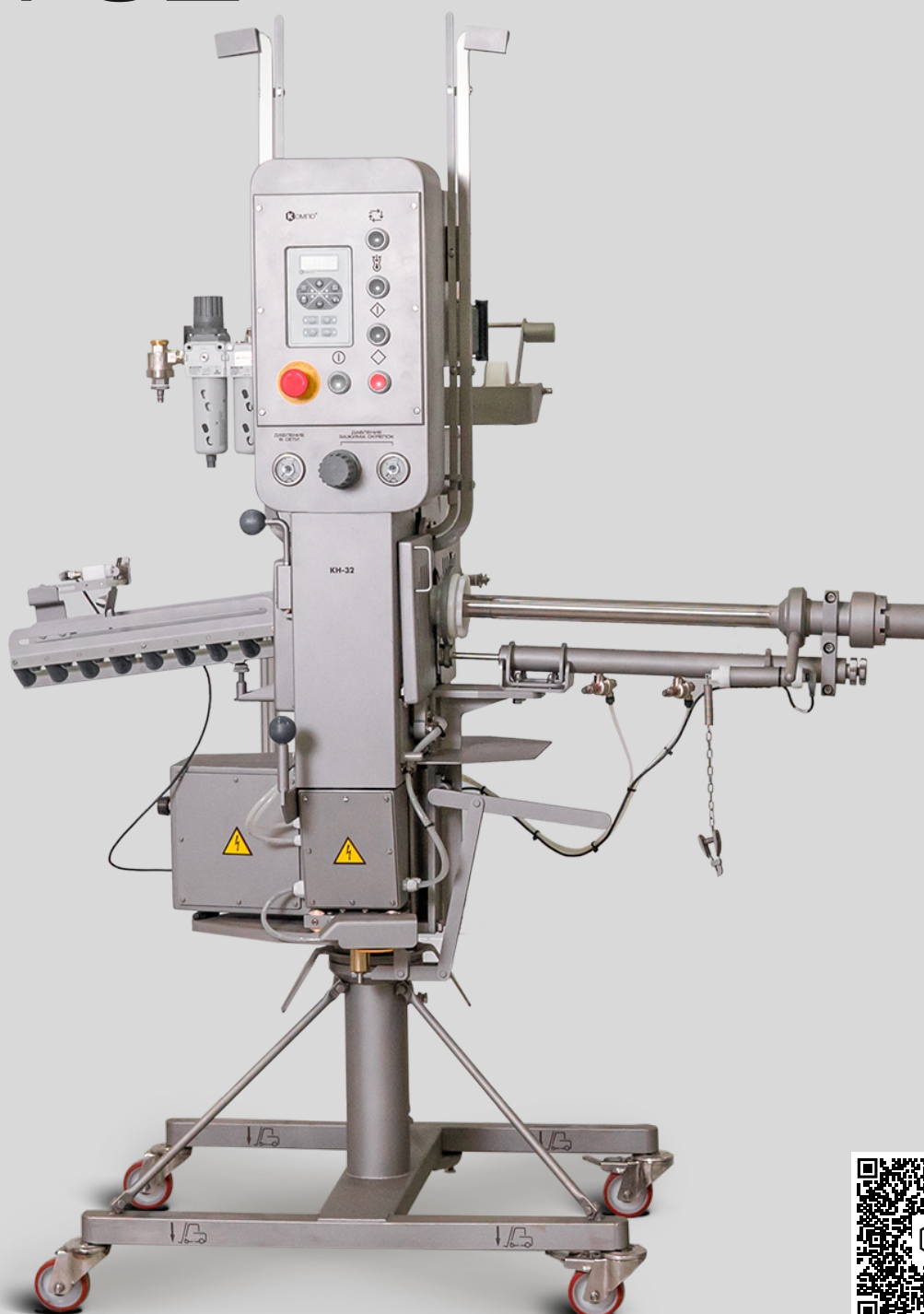
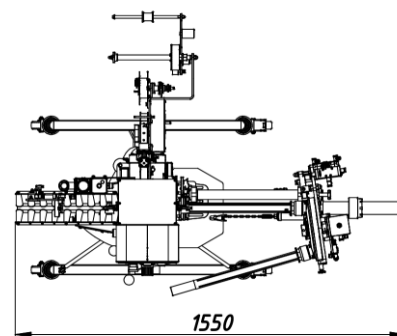
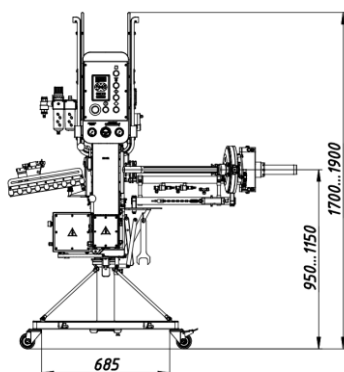
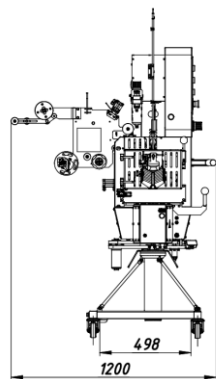


Автоматический клипсатор КН-32



Клипсатор КОМПО КН-32 предназначен для изготовления колбасных батонов в автоматическом режиме с использованием различных оболочек. Клипсатор позволяет выпускать колбасные изделия в диапазоне диаметров от 30 до 80 мм в виде одиночных батонов или цепочек. Обеспечивает стабильную работу преимущественно с полиамидными оболочками.

Область применения клипсатора не ограничивается мясопереработкой и распространяется на формовку пастообразных наполнителей (мороженое, плавленый сыр, творожная масса, сливочное масло, майонез, корма для животных) в рукавную оболочку в других сферах пищевой отрасли. КН-32 обеспечивает требуемую плотность набивки различных наполнителей с температурой не менее 0 °С.



Достоинства:

- Смещение оболочки за счёт центрального пережима сведено к нулю;
- Возможность агрегатирования со шприцом любого производителя;
- Простота регулировки плотности набивки батона наполнителем;
- Универсальность, простота в обслуживании, надёжность и низкие финансовые затраты при эксплуатации.
- Возможность комплектации с устройством автоматической подачи скрепки на катушке.



Простота перенастройки на другой диаметр оболочки



Сокращение времени перезарядки оболочки за счёт револьверного двухцевочного питателя как с ручным, так и с пневматическим поворотом цевок



Дозирование массы наполняемого батона по «таймеру», по «флажку» или «шприцом-дозатором»



Автоматизация всех операций рабочего цикла, в т.ч. подачи петли как на штучные батоны, так и на колбасные цепочки

Технические характеристики

Модель	КН-32	КН-32-01	КН-32-02
Цикл клипсования, не более, сек	1	1	1
Диаметр клипсуемой оболочки, мм	30-80	30-80	30-80
Тип клипсы	В, ВР	В, ВР	В, ВР
Привод пережима оболочки	пневматический	пневматический	пневматический
Привод зажима скрепки	пневматический	пневматический	пневматический
Подача петли	автоматическая	автоматическая	автоматическая
Револьверный питатель	-	ручной	пневматический
Исполнение	напольное	напольное	напольное
Высота до оси цевки, мм	950 - 1150	950 - 1150	950 - 1150
Давление воздуха в рабочей пневмосети, МПа	0,6-0,7	0,6-0,7	0,6-0,7
Расход воздуха, не более, л/ход	1,7	1,7	2,0
Длина*Ширина*Высота	1135*1455*1900	1200*1625*1900	1200*1550*1900
Вес нетто, кг	175	200	200

* Возможно исполнение клипсатора под другие типы скрепок